

PROT.10601/2022

**DICHIARAZIONE EX ART. 13 COMMA 3 DPR 62/2013 E
CODICE DICOMPORTAMENTO COMUNE DI
BAGNATICA**

La sottoscritta Carminati Elena in relazione all'incarico di Responsabile del Settore Affari Generali e Finanziari del Comune di Bagnatica conferito con decreto sindacale n. 01 del 04/01/2022

COMUNICA

di non avere partecipazioni azionarie o altri interessi finanziari o personali che possano porlo in conflitto di interessi con le suddette funzioni di responsabilità del Comune di Bagnatica

DICHIARA

Di non avere parenti e affini entro il secondo grado, il coniuge o il convivente che esercitano attività politiche, professionali o economiche che li pongano in contatto frequente con il Settore di cui ha responsabilità di funzioni in Comune di Bagnatica o che siano coinvolti nelle decisioni o nelle attività ad esso inerenti.

Bagnatica, 03/11/2022

Carminati Elena

Documento firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Dlgs. 82/2005