



COMUNE DI BAGNATICA
Provincia di Bergamo

PROT. 10600/2022

**DICHIARAZIONI INSUSSISTENZA CONFLITTI DI INTERESSE E/O
CAUSE DI INCONFERIBILITA' O INCOMPATIBILITA'**

La sottoscritta Carminati Elena in relazione all'incarico di Responsabile del Settore Affari Generali e Finanziari del Comune di Bagnatica conferito con decreto sindacale n. 01 del 04/01/2022, consapevole delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76, DPR n. 445/2000) e della sanzione prevista dall'art. 20, comma 5 del d.lgs. 8 aprile 2013, n. 39 (inconferibilità quinquennale), sotto la propria personale responsabilità:

DICHIARA

- di non trovarsi in alcuna delle condizioni di inconferibilità e di incompatibilità di cui al D.lgs. 8 aprile 2013, n. 39 "Disposizioni *in materia di inconferibilità e incompatibilità di incarichi presso le pubbliche amministrazioni e presso gli enti privati in controllo pubblico, a norma dell'art. 1, commi 49 e 50, della legge 6 novembre 2012, n. 190*";
- di non essere stato condannato/a, anche con sentenza non passata in giudicato, per i reati previsti nel capo I del titolo II del libro secondo del codice penale (art. 35 bis del D.lgs. 165/2001).

Il sottoscritto/a si impegna a comunicare immediatamente ogni sopravvenuto evento modificativo di quanto dichiarato.

Allega alla presente dichiarazione copia fotostatica non autenticata di un documento di identità in corso di validità.

Bagnatica, 03/11/2022

Carminati Elena

Documento firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del D.lgs. 82/2005