









1955-2025 PROGRAMMA 70° GRUPPO DI BAGNATICA

SABATO 21 GIUGNO

h. 17,00 Ritrovo presso il Monumento Alpini in Piazza Barborini e D'Andrea Alzabandiera ed inizio cerimonia. Deposizione corona in memoria degli Alpini Andati Avanti

h. 18,00 S. Messa in Parrocchia con il Coro "Voci del Brembo"

h. 20,30 Concerto del Coro "Voci del Brembo" presso la Parrocchia. Ingresso libero per tutti.

h. 22,00 Rinfresco presso l'Oratorio.

DOMENICA 22 GIUGNO

h. 8,15 Accoglimento autorita' e partecipanti al corteo presso la Sede Alpini di Bagnatica in Piazzale Donatore AVIS-AIDO.

h. 9,00 Inizio cerimonia con Alzabandiera ed inaugurazione di una composizione scultorea.

h. 10,00 Inizio sfilata per le vie del paese accompagnati dalla Banda Alpina da Azzano S. Paolo con deposizione corona al Monumento dei caduti ed al Cippo in Memoria di Padre Giovanni Brevi M.O.V.M. 70°ANNIVERSARIO DI FONDAZIONE 22 Giugno 2025 GRUPPO ALPINI DI BAGNATICA

h. 11, 15 Allocuzioni autorita' dal palco.

h. 11,40 Rientro con sfilata alla Sede Alpini con pranzo nella tensostruttura.

h. 15,00 Ammaina Bandiera.

Tutta la cittadinanza e' invitata a partecipare e ad esporre il Tricolore.

Pranzo completo €. 35,00. E' obbligatoria la prenotazione 300 posti a sedere, entro domenica 15.06.2025. Chiamando Giovanni al 3333262275

